|  |  |
| --- | --- |
| **方案名称** | **半自动磅秤双打印机解决方案** |
| **客户名称** | 克莱伯格 | **作成日期** | 2019.4.15 |
| **作成人** | 杨小亮 | **审核人** |  |
| **客户要求** | 为增加生产效率，需要两个工位同时生产。现需要增加一台打印机变为双打印机，在两工位同时生产时分别打印标签。 |
| **解决方案** | 1.电气设计方案 增加TA-200 条形码机一台2.PC设计方案增加配置一台新标签打印机，用网络通讯方式与现有控制电脑连接；将1-4工位(料罐)与第1台打印机绑定，5-8工位与第2台打印机绑定。1-4工位生产标签全部由第1台打印机打印，5-8工单生产标签全部由第2台打印机打印；如果1-4或5-8两组工位中，某组有两个或多个工位同时生产，则仍然用该组绑定的那一台打印机打印，标签将混在一起，系统不作管控。 |
| **方案确认客户端** |  | **确认日期** |  |
| **业务员** |  | **审核** |  |
| **方案意见** |  |